



phloema.com



# CHI SIAMO

Giusto due parole su di noi





**Promuoviamo l'innovazione per migliorare i processi aziendali e consentire la crescita del tuo business.**

**Lavoriamo a stretto contatto con il cliente partendo da un'attenta fase di ascolto e osservazione per capire in profondità i problemi e le specificità dell'azienda.**

**Prediligiamo il lavoro che mira allo sviluppo e alla crescita del business, al miglioramento dei processi e all'innovazione tecnologica.**



I soci di Phloema vantano una lunga esperienza in contesti lavorativi diversi: dalle piccole e medie imprese sino alle multinazionali, dal mondo profit all'azienda pubblica sino al privato sociale, dalle produzioni più tradizionali sino alle tecnologie più innovative.



# COSA FACCIAMO

E come siamo organizzati



COSA FACCIAMO



Un'azienda, due divisioni sinergiche.

**Per noi la consulenza è il mezzo per progettare e realizzare soluzioni che offrano un miglioramento continuo delle attività e dei processi dei nostri clienti.**

I dati ci aiutano a lavorare meglio. Di più.

Ci consentono di industrializzare i processi, di scalare i mercati, di evitare errori o comunque di ridurli considerevolmente.

I dati, e più in generale le tecnologie di monitoraggio e controllo, diventano alleati del lavoro fatto bene.

Creiamo e mettiamo a disposizione gli analytics necessari per ottimizzare tutti i processi decisionali, ad ogni livello, e per favorire un miglioramento continuo.

**Con la divisione Innovation & Technology ci occupiamo di tracciabilità ed automazione di processo, utilizzando le diverse tecnologie che possano consentire la migliore soluzione ed innovazione.**

Tra queste RfId, NFC, Beacon, QRcode, Barcode. RfId è uno dei punti di partenza dell'IoT, ossia dell'Internet of Things che prevede che gli oggetti siano connessi a qualcosa e con un bagaglio di informazioni, **ma noi andiamo oltre: Nfc, Beacon, Videocamere, App, Big Data, AI.**

Per noi di Phloema integrare le tecnologie al servizio dei progetti dei clienti e del miglioramento continuo dei loro processi è la mission quotidiana.



# VANTAGGI E APPLICAZIONI DELLA TECNOLOGIA RFID

Alcune cose importanti da sapere



La tecnologia RFID presenta diversi vantaggi rispetto alla tradizionale identificazione a mezzo barcode:

- ❖ tracciamento oggetti senza necessità di contatto e visibilità
- ❖ velocità di identificazione e verifica
- ❖ estrema affidabilità dei dati rilevati
- ❖ possibilità di personalizzazione dei chip con informazioni supplementari

La nostra esperienza in contesti diversi ci consente di affermare che le applicazioni basate su tecnologia RFID sono ideali per:

- ❖ controllo scorte in tempo reale
- ❖ possibilità di controllo stock continuo
- ❖ ottimizzazione dei processi
- ❖ riduzione della tempistica delle operazioni

# SETTORI DI INTERVENTO

I nostri prodotti si applicano a diversi ambiti

# SETTORI DI INTERVENTO



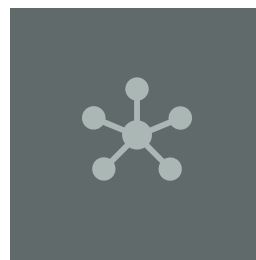
BUSINESS  
INTELLIGENCE



CONSULENZA DI  
PROGETTO



ASSET  
MANAGEMENT



LOGISTICA



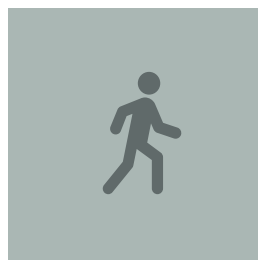
RETAIL



HEALTHCARE



OFFICINA



PARCHI  
AVVENTURA



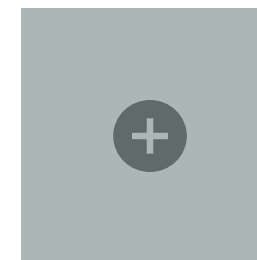
MUSEI



INDUSTRIA



AGROALIMENTARE



E MOLTO ALTRO



# LOGITRACK

Gestione logistica avanzata con RFID

Il sistema si interfaccia con ERP o WMS per estenderne le funzionalità sfruttando le potenzialità della tecnologia RFID.

Prevede un'interfaccia utente autonoma e completamente personalizzabile, sia in modalità pc che mobile.

## Principali vantaggi:

- ❖ Drastica riduzione dei tempi di ingresso merce, di controllo e di inventario
- ❖ Riduzione degli errori di movimentazione e spedizione
- ❖ Riduzione degli errori di conta
- ❖ Maggior controllo su magazzino e scorte
- ❖ Controllo qualità
- ❖ Compatibilità con i principali standard di identificazione

Il campo di applicazione include tutte le tipologie di merce su cui è applicabile il tag RFID.

Sistema cloud-based disponibile anche in modalità pay-per-use con fornitura a noleggio dei terminali portatili.

#### Principali vantaggi:

- ❖ Non richiede prerequisiti rispetto ai sistemi aziendali
- ❖ Alimentabile tramite interfaccia di inserimento per singolo articolo o importazione massiva
- ❖ Compatibile con i principali standard di identificazione
- ❖ Gestione ibrida dell'identificazione (RFId, barcode 1D e 2D)

Il campo di applicazione si estende senza limitazioni a qualsiasi tipologia di articolo, purché identificato tramite barcode o tag RFId, anche in campo medicale e farmaceutico.

# PHLOEMA INVENTORY

Sistema per inventario e ricerca con RFId





# TRASFERIMENTI

Applicazioni per la gestione di trasferimenti merce da deposito a deposito

Sistema cloud-based per la gestione della movimentazione intra ed extra sede delle merci.

## Principali vantaggi:

- ❖ Semplice integrazione con l'ERP o il WMS
- ❖ Utilizzo in mobilità
- ❖ Workflow strutturato per aumentare il livello di controllo del prelievo e della consegna

Il campo di applicazione si estende senza limitazioni a qualsiasi tipologia di articolo, purchè identificato tramite barcode o tag RFID, anche in campo medicale e farmaceutico.

Sistema cloud-based per la gestione e al tracciabilità dei rifiuti speciali.

#### Principali vantaggi:

- ❖ Identificazione rifiuti per categoria CER con tag RfId
- ❖ Gestione del magazzino per tipologia di CER
  - ❖ Inventari di controllo della merce stoccata con lettori RfId portatili
- ❖ Registrazione delle lavorazione e trasformazione dei rifiuti
  - ❖ Trattamento della lana di roccia e compattamento
- ❖ Controllo automatico della spedizione a destino
  - ❖ creazione automatica della lista di origine dei prodotti
  - ❖ Associazione automatica con i FIR di origine

Il campo di applicazione oltre alle aziende dedicate al processo di selezione, riciclaggio e smaltimento dei rifiuti speciali, si estende tutti i casi in cui sia richiesta la tracciabilità rifiuti.



# TRACKING RIFIUTI

Applicazioni RfId per la tracciabilità dello smaltimento dei rifiuti



# GALVANICTRACK

Applicazioni RFID per la tracciabilità  
del ciclo di galvanizzazione

Il sistema si interfaccia con ERP o WMS per estenderne le funzionalità sfruttando le potenzialità della tecnologia RFID

Prevede un'interfaccia utente per la gestione del processo

## Principali vantaggi:

- ❖ Monitoraggio fasi di lavoro con antenne RFID per ogni vasca di trattamento galvanico
- ❖ Segnalazione immediata errori di ciclo attraverso segnalazioni luminose
- ❖ Raccolta valori dei parametri funzionali della lavorazione per singola vasca associati allo specifico telaio in fase di trattamento
- ❖ Controllo qualità per singola fase e singolo telaio

Interconnesso con un sistema di Business intelligence su piattaforma Qlik Sense® per l'analisi della produzione e del controllo qualità

Il campo di applicazione è principalmente quello delle aziende per il trattamento galvanico, ma il sistema è progettato per soddisfare le più ampie richieste di controllo dei processi produttivi con fasi di lavoro.

MachineTrack è uno strumento di controllo web base accessibile da browser per il controllo da remoto degli impianti per soddisfare i requisiti richiesti per l'innovazione Industria 4.0.

#### Principali vantaggi:

- ❖ Controllo remoto impianti
- ❖ Connessione diretta con i PLC degli impianti per la registrazione dei valori di funzionamento durante il ciclo produttivo
- ❖ Data base per la raccolta dei dati di funzionamento
  - ❖ Analisi consumi
  - ❖ Analisi efficienza
  - ❖ Controllo qualità
- ❖ Indicazioni predittive per la manutenzione

Il campo di applicazione è trasversale e implementabile da tutte le aziende che hanno necessità di mettere in rete le loro macchine per il controllo e la raccolta dati.





# BASKETTRACK

Il cestino intelligente IOT

BasketTrack è un cestino intelligente dotato di tecnologia RfId connesso ad un sistema cloud-based per tracciare istantaneamente il consumo.

## Principali vantaggi:

- ❖ Tracciabilità dei materiali usati ed associazione ad uno specifico processo o procedura
- ❖ Gestire lo scarico in tempo reale dei rifiuti
- ❖ Differenziata registrata
- ❖ Reintegro delle scorte
- ❖ Sistema schermato per lavorare in ambienti ristretti
  - ❖ Cestini indipendenti con tecnologia RfId integrata
  - ❖ Sensori di prossimità sui coperchi (aperto/chiuso)
  - ❖ Isolamento onde radio per una lettura selettiva dei tag RfId
  - ❖ Pannello di controllo per l'operatore
  - ❖ In acciaio Inox per favorire le operazioni di sanificazione

Il campo di applicazione è principalmente quello sanitario, ma è utilizzabile in ogni contesto in cui sia necessario tracciare il consumo differenziato del materiale durante una fase di produzione.



# SMART DISPLAY

L'espositore intelligente IOT

Lo smart display è un sistema web-based e plug and play basato su tecnologia RFID per effettuare l'inventario permanente della merce esposta.

## Principali vantaggi:

- ❖ Effettua l'inventario in modo permanente della merce esposta
  - ❖ Riduce drasticamente la necessità di sopraluoghi per il controllo inventario
  - ❖ Permette di conoscere se la merce spedita al punto vendita è anche esposta o si trova in magazzino
  - ❖ Permette un rifornimento mirato e puntuale della merce
- ❖ Di facile installazione anche su espositori già esistenti
- ❖ Sistema autonomo di connessione al cloud
- ❖ Soluzione multi cliente, multi negozio e multi espositore
- ❖ Sistema dotato di applicazioni di Business intelligence su piattaforma Qlik Sense® per le analisi delle performance dell'espositore

## Campi di applicazione

- ❖ Retail
- ❖ Corner monomarca
- ❖ Merce in conto vendita
- ❖ Pannello porta chiavi

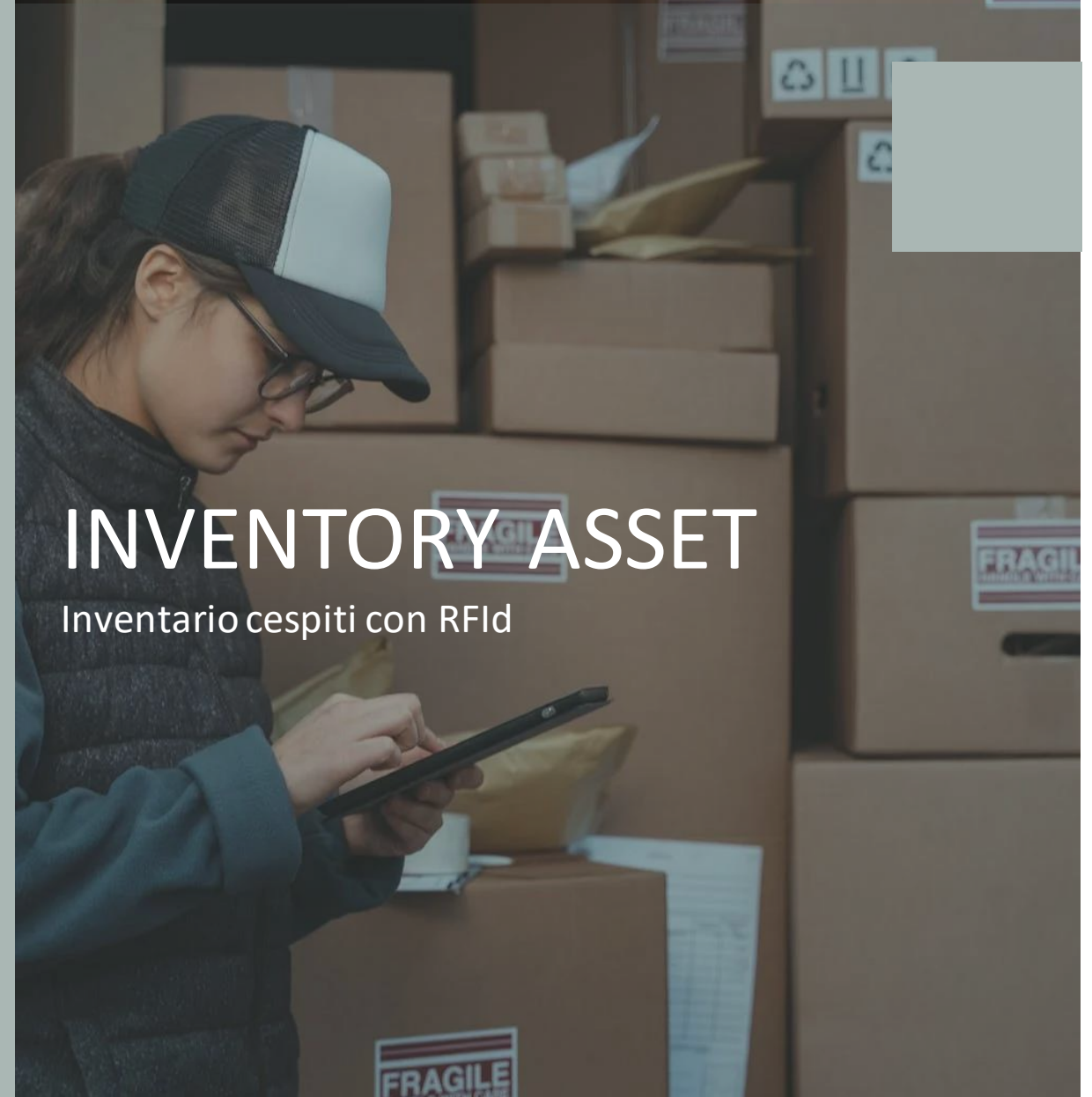
Il sistema supporta le operazioni di inventario fisico dei cespiti aziendali rendendole più rapide e precise. Si avvale di palmari portatili di facile uso e comprensione da parte dell'operatore.

#### Principali vantaggi:

- ❖ Può gestire inventari di oltre 100.000 asset
  - ❖ Uso contemporaneo di più lettori e armonizzazione dei dati
- ❖ Repository in cloud di tutti gli inventari effettuati
  - ❖ Esportazione in Excel di tutti i file inventario
- ❖ Utilizza la tecnologia RFID/UHF per individuare i tag sugli asset da oltre 2 metri di distanza
- ❖ Applicazione Off-line per l'uso operativo e solo on line per la sincronizzazione
  - ❖ Permette rapidità operativa anche in mancanza di copertura
- ❖ Preparazione libera e definita dall'utente del file da usare durante le operazioni d'inventario.

#### Campi di applicazione

- ❖ Primo inventario e riconciliazione cespiti
- ❖ Verifica periodica inventari già effettuati



# INVENTORY ASSET

Inventario cespiti con RFID



# CLIENTI E PARTNER

La cosa più importante per noi? I compagni di viaggio

# CLIENTI



MALIPARMI

**JULIAN**  
Luxury Fashion Online Shop

TELAROSA

**KROLL**



**SIEMENS**

**salvagnini**

DUFF & PHELPS







# DICONO DI NOI

La parola ai clienti



I servizi di Phloema ci hanno permesso di ottimizzare tutti i processi e rendere più efficiente l'evasione degli ordini legati all'e-commerce, mantenendo allo stesso tempo sempre ottimale la disponibilità di assortimento del negozio.

**Alberto Ferrante**  
Titolare e buyer  
ERALDO STORE



**ERALDO**



*Phloema ha dato un supporto essenziale alla nostra evoluzione tecnologica, dimostrandosi abili ed esperti nel far dialogare la loro tecnologia con la nostra, hanno valorizzato un processo che già avevamo in casa e fornito una tecnologia di monitoraggio estremamente performante.*

**Alberto Formelli**  
Amministratore Unico  
GALVANICA FORMELLI



 GALVANICA FORMELLI



L'implementazione della tecnologia RFID ha migliorato processi e gestioni. Grazie a Phloema abbiamo velocizzato tutte le attività, soprattutto nella fase di accettazione, quando arrivano i prodotti e vanno smistati. Questa tecnologia ci ha resi più efficienti e attenti ai nuovi bisogni dei clienti.

**Luca Rastelli**  
General Manager  
MALIPARMI



**MALIPARMI**



# CONTATTI

Il primo passo è conoscerci meglio

## CONTATTI



Attilio Casella



335 1023479



Marco Vanni



347 9787679



Sede via Giovanni Marradi,1 20123 Milano



02 72000433



[info@phloema.com](mailto:info@phloema.com)

# GRAZIE



phloema.com